



Nazwa produktu	Wielofunkcyjny wąż GH HILCOFLEX DN305 „ANAKONDA 305”
Producent	GOLLMER & HUMMEL
Wydanie	PF/0709/26

ZAPYTAJ O PRODUKT

1. Opis

Wysokiej jakości wąż **GH HILCOFLEX DN305 „ANAKONDA 305”** charakteryzuje się dużą wytrzymałością i niskimi stratami spowodowanymi tarciem. Szczególnie zalecany przy konieczności używania węży w trudnych warunkach.

2. Zastosowanie

- **Do stosowania przez Jednostki Ochrony Przeciwpożarowej;**
- **Pożarnicze** (tłoczone linie zasilające, np. działka wodno-pianowe dużej wydajności);
- **Przeciwpowodziowe** (przepompowywanie dużych objętości wody w krótkim czasie);
- **Przemysłowe** (elastyczny rurociąg nawet w ekstremalnym terenie);
- **Budownictwo** (tymczasowe kolektory zastępcze);
- **Rolnictwo, górnictwo** (transport płynów i skompresowanego powietrza);
- **Usuwanie osadów ściekowych;**
- **Do stosowania w najtrudniejszych warunkach;**

3. Szczegóły techniczne

❖ Wzmocnienie tekstylne

- Przędza poliestrowa o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie, tkana okrężnie.
- Specjalna konstrukcja tkaniny zapewnia minimalne wydłużenie, doskonałą przyczepność oraz znacznie obniża spadki ciśnienia.
- Całkowicie osadzone w gumie, zapewniając optymalną ochronę przed uszkodzeniami mechanicznymi

❖ Podszewka i warstwa zewnętrzna

- Specjalna wysokiej jakości mieszanka NBR /PVC, wtłaczana poprzez splot w specjalnym, jednoetapowym procesie produkcyjnym.
- Specjalne dodatki zawarte w mieszance gwarantują wyjątkową odporność na starzenie i ozon.
- Wykonanie wewnętrzne: specjalna powierzchnia zapewniająca minimalną utratę ciśnienia.

- Wykonanie zewnętrzne: specjalna powierzchnia zapewniająca odporność na ścieranie; zapewnia ochronę przed wysokimi temperaturami.

4. Charakterystyka

- Wysoka odporność na ścieranie;
- Wyjątkowo wytrzymały i trwały (wydłużona żywotność);
- Odporny na: oleje, paliwa i szeroki zakres innych substancji chemicznych;
- Odporny na starzenie i ozon;
- Wysokiej jakości materiały sprawiają, że jest lżejszy i bardziej elastyczny niż inne węże dostępne na rynku;
- Doskonała elastyczność nawet w niskich temperaturach;
- Standardowe odcinki: **5m, 10m, 25m, 50m;**
- Kolor wykończenia taśmy węzowej – **czarny;**
- Temperatura otoczenia, w której mogą pracować węże: **od -20°C do 80°C** (dla przesyłu wody);

5. Uwagi

- **Szczelność:**
W badaniu przeprowadzonym w CNBOP-PIB potwierdzono zachowanie pełnej szczelności kompletnego zestawu przy ciśnieniu 16 bar. Badanie obejmowało wąż GH HILCOFLEX DN305 „ANAKONDA 305”, w tym łączniki Multilug 12”.
- **Oznaczenia kolorystyczne:**
Do każdej długości odcinków (5m, 10m, 25m, 50m) przypisane jest indywidualne oznaczenie kolorystyczne w postaci rękawa kolorystycznego zamontowanego przy złączu Multilug 12”
- **Przyłącze Multilug 12”:**
Multilug 12” wykonany z kutego aluminium, który dodatkowo jest zabezpieczony poprzez twarde anodowanie. Dwurzędowy zacisk oraz wydłużona tuleja, zapewnia stabilne mocowanie węża i ogranicza ryzyko jego przetarcia.

6. Indywidualne rozwiązania

- Możliwość indywidualnego oznaczenia długości odcinków węzowych.
- Profesjonalny montaż wszystkich systemów łączników.

7. Certyfikaty

DOPUSZCZENIE: CERTYFIKAT ZGODNOŚCI CNBOP-PIB NR 0058/2026
 (zestaw DN305: łączniki Multilug 12" + taśma węzowa + oznaczenia kolorystyczne + dodatkowe rękawy uszczelniające)



8. Parametry Techniczne

W ramach dodatkowego zabezpieczenia węże GH HILCOFLEX DN305 „ANAKONDA 305” dostarczane są z dodatkowymi, specjalistycznymi rękawami uszczelniającymi.

Rozmiar otworu [mm]	Waga [g/m]	Grubość ścianki [mm]	Szczelność [bar]
305	5000	4,6	16*

* Szczelność przy ciśnieniu 16 bar zachowana przy zastosowaniu całego zestawu DN305

Dostępne długości / oznaczenia kolorystyczne				Oznaczenie
5 m	10 m	25 m	50 m	FOAMAX – ANAKONDA 305 – oznaczenie użytkownika końcowego
				

