



Nazwa produktu	DEPENDAPOWER SUB
Opis	Kontener wymienny z motopompą przewoźną DEPENDAPOWER SUB
Producent	Williams Fire & Hazard Control
Wydanie	PF/2306/26

ZAPYTAJ O PRODUKT

1. Opis

DEPENDAPOWER SUB to kontener wymienny z motopompą przewoźną, wykonany w zabudowie kontenerowej, przeznaczony do transportu motopompy wraz z wyposażeniem w sytuacjach, w których konieczne jest szybkie zorganizowanie stabilnego i wydajnego zasilania wodnego. Rozwiązanie przeznaczone jest do pracy wszędzie tam, gdzie liczy się szybkie uruchomienie, wysoka wydajność przepływu, mobilność oraz niezawodność działania w wymagających warunkach operacyjnych.

System został opracowany z myślą o działaniach ratowniczo-gaśniczych, zabezpieczeniu obiektów, budowie wydajnych linii zasilających, wsparciu pracy innych pomp, zastosowaniach przemysłowych **oraz zadaniach odwodnieniowych i przeciwpowodziowych**. Dzięki zabudowie kontenerowej, urządzenie może być transportowane oraz szybko przygotowane do użycia w terenie z wykorzystaniem nośnika hakowego.

DEPENDAPOWER SUB składa się z dwóch silników wysokoprężnych napędzających oddzielnie układ hydrauliczny oraz pompę Booster. Ciśnienie oleju hydraulicznego wytwarzane przez jeden z silników służy do napędzania turbin w dwóch pomp zanurzeniowych. Pompy zanurzeniowe odpowiadają za pobór dużych ilości wody i podanie jej do strony wlotowej pompy Booster. Następnie ciśnienie wody zostaje zwiększone w celu tłoczenia do urządzeń końcowych, kolektorów umożliwiających rozbudowanie linii węzowych lub do dalszych odcinków układu zasilającego.

Zestaw łączy wysoką wydajność przepływu z prostą organizacją pracy, intuicyjnym sterowaniem i możliwością szybkiego wdrożenia operacyjnego. System został zaprojektowany do pracy w trudnych warunkach terenowych i eksploatacyjnych, w tym również z wodą zanieczyszczoną. Zastosowane rozwiązania konstrukcyjne pozwalają na prowadzenie pracy przy zachowaniu wymagań eksploatacyjnych właściwych dla tego rodzaju urządzeń

Zestaw wyposażono w stronę wlotową oraz stronę wylotową, układ sterowania, ręczne sterowanie awaryjne, oświetlenie robocze, zwijadła przewodów hydraulicznych oraz wciągarkę przeznaczoną do obsługi pomp zanurzeniowych.

Duży zintegrowany zbiornik paliwa zapewnia długi czas pracy bez tankowania, a redundantne rozwiązania sterowania oraz ręczne sterowanie awaryjne zwiększają bezpieczeństwo eksploatacji i niezawodność systemu w warunkach kryzysowych. **DEPENDAPOWER SUB** może pracować jako samodzielny zespół pompowy albo jako element większego układu tłoczenia wody, wspierając zarówno urządzenia końcowe, jak i rozbudowane systemy zasilające.

2. Zastosowanie

Duże ilości wody mają kluczowe znaczenie podczas prowadzenia działań gaśniczych, technicznych, przemysłowych i przeciwpowodziowych. Dostęp do źródła wody nie zawsze jest jednak łatwy — bywa, że znajduje się ono poza zasięgiem skutecznego działania pomp konwencjonalnych lub wymaga zastosowania pośredniego układu poboru. **DEPENDAPOWER SUB** umożliwia pobór wody z miejsc, w których klasyczne pompy mają ograniczone możliwości pracy, a następnie jej wydajne tłoczenie na potrzeby działań operacyjnych.

System znajduje zastosowanie w szczególności przy:

- zasilaniu wysokowydajnych działek gaśniczych i innych odbiorników wody;
- budowaniu długich i wydajnych linii zasilających;
- budowaniu rozległych sieci zasilających podczas akcji gaśniczych np. przy pożarach lasów;
- dostarczaniu zasilania wodnego dla konwencjonalnych pomp pożarowych;
- zwiększaniu wydajności istniejących układów pompowych;
- transporcie dużych ilości wody na dalekie odległości;
- zabezpieczeniu obiektów przemysłowych i infrastruktury krytycznej;
- działaniach przeciwpożarowych na obiektach komunalnych i przemysłowych;
- odwadnianiu i wypompowywaniu wody z terenów zalanych;
- działaniach przeciwpowodziowych i awaryjnych;
- pracy procesowej oraz zadaniach specjalnych wymagających wysokiej wydajności hydraulicznej.

Dzięki konstrukcji przystosowanej do pracy z wodą słodką, morską i słonawą oraz możliwości pracy z wodą zanieczyszczoną system może być wykorzystywany w szerokim zakresie scenariuszy operacyjnych. Urządzenie może być stosowane zarówno jako rozwiązanie interwencyjne, jak i jako element planowanego zabezpieczenia wodnego.

3. Właściwości

Najważniejsze cechy użytkowe:

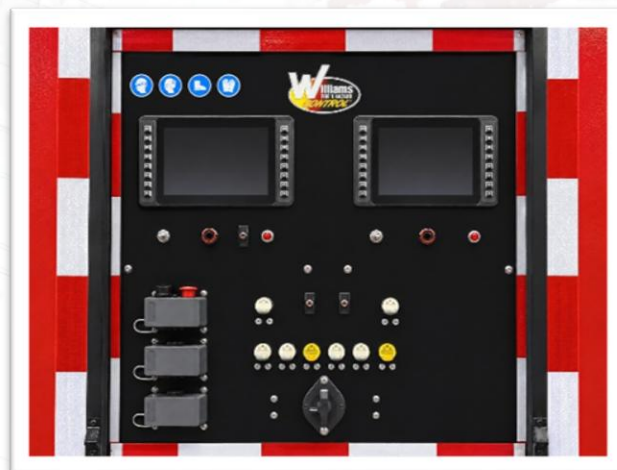
- bardzo wysoka wydajność przepływu nominalnego,
- dwa zanurzeniowe zespoły pompowe współpracujące z pompą Booster;
- mobilna zabudowa kontenerowa do transportu z użyciem nośnika hakowego;
- możliwość szybkiego wdrożenia operacyjnego w terenie;
- intuicyjny system sterowania z kolorowym wyświetlaczem LED IP65;
- ręczne sterowanie awaryjne;
- możliwość pracy w wymagających warunkach operacyjnych;
- możliwość stosowania z wodą zanieczyszczoną;
- długi czas pracy bez tankowania;
- szeroki zakres konfiguracji i zastosowań.

Rozwiązania konstrukcyjne i eksploatacyjne:

Każda pompa zanurzeniowa wyposażona jest w wytrzymałą ramę nośną z uchwytami umożliwiającymi bezpieczne podnoszenie i przemieszczanie. Konstrukcja pomp oparta jest na materiałach zapewniających wysoką odporność eksploatacyjną, w tym elementach ze stali konstrukcyjnej oraz stali nierdzewnej, natomiast turbina wykonana jest z karbonu, co zapewnia jej lekkość i odporność na zużycie. Pompy w wersji pływającej wyposażone są w demontowany pływak — jego zdjęcie ułatwia pracę przy niskim poziomie wody, na przykład podczas odwadniania płytkich rozlewisk. Minimalna głębokość rozlewiska uzależniona jest od wymaganej intensywności pracy: przy odwadnianiu, gdzie duża wydajność nie jest konieczna, wynosi ona 30 cm, natomiast przy pracy z maksymalnymi parametrami pompy — minimum 90 cm. Modułowa zabudowa systemu zwiększa mobilność, upraszcza logistykę i przyspiesza przygotowanie urządzenia do pracy.



System sterowania został zaprojektowany z myślą o czytelnej i bezpiecznej obsłudze. Układ wyposażono w wodoszczelny interfejs operatorski, zaawansowane czujniki, redundantne mechanizmy sterujące oraz wyłączniki awaryjne. Zabudowane zostały w nim również dwa wyświetlacze, z których każdy jest dedykowany osobnemu silnikowi i wskazuje główne parametry jego pracy. Dzięki temu obsługa systemu jest łatwa i czytelna, a operator może na bieżąco monitorować parametry pracy i bezpiecznie prowadzić działania bez konieczności stosowania skomplikowanych procedur obsługowych.



DEPENDAPOWERS SUB łączy wysoką wydajność przepływu z mobilnością, prostą organizacją pracy i intuicyjnym sterowaniem. System został opracowany z myślą o szybkim wdrożeniu operacyjnym oraz niezawodnym działaniu w wymagających warunkach terenowych. Możliwość współpracy z innymi urządzeniami oraz różne scenariusze użycia sprawiają, że zestaw może być stosowany zarówno jako samodzielne źródło zasilania wodnego, jak i element większego układu pompowego.



Korzyści operacyjne:

- szybkie zapewnienie stabilnego zasilania wodnego,
- zwiększenie skuteczności działań wymagających dużych ilości wody,
- możliwość organizowania zasilania z trudno dostępnych źródeł,
- poprawa elastyczności operacyjnej podczas dużych zdarzeń,
- wsparcie dla istniejących układów pompowych i linii zasilających,
- możliwość wykorzystania w różnych sektorach: pożarnictwo, przemysł, infrastruktura, odwodnienia, działania kryzysowe.

Opcja i elastyczność konfiguracji:

Koncepcja urządzenia przewiduje możliwość dostosowania wybranych elementów wykonania do wymagań użytkownika, zależnie od planowanego sposobu eksploatacji. Dotyczyć to może między innymi sposobu transportu, wyposażenia dodatkowego, wybranych elementów zabudowy lub rozwiązań wspierających pracę w specyficznych warunkach środowiskowych i operacyjnych.

3. Certyfikaty, Dopuszczenia

- Świadectwo Dopuszczenia CNBOP - PIB nr 6106/2026 (na zgodność z pkt. 2.2 oraz 4.3.4.4 Rozporządzenia)
- Deklaracja Zgodności Producenta



4. Informacje techniczne

Specyfikacja techniczna zestawu pompowego	
Długość całkowita *	7 467 mm
Szerokość całkowita *	2 512 mm
Wysokość całkowita *	2 672 mm
Przybliżona masa maksymalna na mokro	18 895 kg
Silnik pompy Booster	John Deere JD18 / 908 KM (677 kW)
Silnik pomp pływających	John Deere JD9 / 460 KM (375 kW)
Rodzaj paliwa	Olej napędowy o bardzo niskiej zawartości siarki
Pojemność zbiornika paliwa	2000 l
Pojemność zbiornika AdBlue (DEF)	60 l
Maksymalny czas pracy na pełnym zbiorniku	6 godzin
Zakres temperatury otoczenia podczas pracy	-30°C do +54°C
Minimalna temperatura wody do pompowania	>0°C
Całkowita wydajność zestawu pompowego	
8 bar	36 673 l/min przy wysokości ssania 1,5m
8,6 bar	38 233 l/min
13 bar	30 045 l/min
Układ sterowania	
Panel operatorski	Kolorowy wyświetlacz LED IP65
Funkcje monitorowania	Monitorowanie układu hydraulicznego, parametrów silników i ciśnienia pompy Booster
Sygnalizacja	Bieżąca sygnalizacja stanów roboczych i alarmowych
Sterowanie awaryjne	Ręczne sterowanie awaryjne
Bezpieczeństwo	Zaawansowane czujniki, wyłącznik awaryjny, zabezpieczenia układu elektrycznego i hydraulicznego
* Wymiary zewnętrzne kontenera wymiennego z motopompą przewoźną typ: DependPower SUB do zapoznania się oraz potwierdzenia przez użytkownika końcowego.	

Dane techniczne pompy zanurzeniowej		
Długość całkowita	839 mm	
Szerokość całkowita	716 mm	
Wysokość całkowita	896 mm	
Przybliżona masa każdej pompy	87 kg Pompa wraz z sitem ochronnym	45 kg Pływak z uchwytami transportowymi
	132 kg	
Liczba pomp	2	
Typ pomp	Pompy zanurzeniowe z wlotem osiowym	
Przyłącze tłoczne każdej pompy	Pojedyncze 8" (203 mm) STORZ	
Wydajność przepływu obu pomp zanurzeniowych	38 500 l/min	
Ciśnienie tłoczenia pompy zanurzeniowej	do 5,3 bar	
Maksymalna wysokość podnoszenia w pionie	do 30,5 m	
Długość przewodów hydraulicznych	61 m	
Ciśnienie układu hydraulicznego	350 bar	
Transport i stabilność		
Typ zabudowy	Kontenerowa	
Transport	Przystosowana do transportu z użyciem nośnika hakowego	
Cechy użytkowe	Łatwość przemieszczania, szybkie wdrożenie, możliwość dopasowania do warunków operacyjnych i logistycznych	
Oddziaływanie na środowisko i bezpieczeństwo		
Monitoring	Rozwiązania monitorujące pracę układu	
Rejestracja alarmów	Automatyczne zapisywanie alarmów	
Funkcje ochronne	Wybrane funkcje ochronne układów roboczych	
Obsługa awaryjna	Możliwość bezpiecznego wyłączenia i przejścia na sterowanie ręczne	
Eksploatacja środowiskowa	Parametry środowiskowe i paliwowe dostosowane do współczesnych wymagań eksploatacyjnych	
Materiały i wykonanie		
Zabudowa	Modułowa	
Kolektor tłoczny / ssawny	Stal nierdzewna	
Konstrukcja	Przystosowana do intensywnej eksploatacji w warunkach terenowych	
Ramy nośne	Z uchwytami do podnoszenia i przemieszczania	
Medium nośne	woda słodka, morska, słonawa, przemysłowa, powodziowa	

